

Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

Código	Descripción
114006	ARMARIO LAVADO JAULAS PARA POLLOS

Descripción técnica

PROCESO:

Lavado en circuito cerrado con agua caliente jabonosa.
Aclarado con agua de red hacia el depósito de lavado.
Lavado del filtro. (Proceso diario).
Vaciado total de la cabina de lavado. (Proceso diario).
Tratamiento de efluentes al final de la jornada. (Proceso diario).

Se recomienda aportación de agua caliente para minimizar los tiempos de calentamiento del agua.

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Máquina para el lavado individual de jaulas, con proceso automático de lavado, aclarado.

Construcción en acero inox AISI 304.

Dimensiones de la máquina (Con rampa entrada/salida):

Largo total: 2.930 mm.

Ancho: 2.935 mm.

Alto: 2.587 mm.

Dimensiones de la máquina (Sin rampa entrada/salida):

Largo total: 2.524 mm.

Ancho: 2.935 mm.

Alto: 2.587 mm.

Desnivel entre el suelo y la puerta es de 180mm.

Entrada y salida de las jaulas por la misma puerta.

Posicionamiento de la jaula con inclinación 5°C hacia el fondo del armario.

Bandeja de recogida en la parte inferior de la puerta con electro válvula de vaciado.

Salida de vahos de la cabina con tapa atornillada.

Nivelación de la máquina mediante pies regulables M20.

Nivel de presión acústica inferior a 80 dB(A).

Producción: 40 unidades antes del tratamiento de efluentes.

LAVADO:

Temperatura máxima de entrada del agua del depósito 50° C.

Impulsión de agua del depósito mediante motobomba inoxidable de 15 HP, un caudal de 42 m³/h y una presión de 5,2Kg/cm².

Lavado de las jaulas a través de tuberías móviles provistas de aspersores.

Entrada de agua al depósito a través de electro válvula de 1 ¼".

Lavado de productos alternativos en el interior del armario con conexión libre de 1". Accionamiento a través de válvula manual de tres vías.

Depósito de 1.340 Lts.

Depósito formado por zona de agua de lavado y por zona de acumulación de residuos. La separación entre el depósito y la zona de retención de sólidos es con chapa inox y una parte taladrada con agujeros de 2mm.



Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Control de nivel del depósito a través de transmisor de presión.
Parada de seguridad de la maquina por falta de agua, para la protección de la motobomba.
Parada de seguridad de la maquina una vez lavado las 40 jaulas.
Sensor de nivel máximo de seguridad con interruptor REED.
Filtro tipo cajón extraíble con extracción de sólidos al depósito. Filtro tipo reja con perfil triangular y 1mm de paso.
Vaciado del depósito de lavado y de la zona de retención de sólidos a través de válvula inox neumática de 1 ½".
Manómetro de glicerina PAN 0-10.
Bomba Neumática 3" de aspiración de agua de la cabina y elevación, hasta llegar al filtro estático. Cuerpo de la bomba en aluminio.
Aspiración de los restos del agua de la cabina y de la bandeja de la puerta a través de la bomba neumática 3/8". Cuerpo de la bomba en plástico.
Filtro cilíndrico estático antes de la bomba neumática de 3/8", para que no se puedan filtrar partículas mayores de Ø2mm.
Filtro al interior de la cabina para evitar sólidos en la aspiración de la bomba neumática.
Dosificador proporcional de jabón Brightwell ref. BSD1.
Mantenimiento de la temperatura mediante 8 resistencias de 6.000 w. Una de las resistencias solo funciona durante el proceso de efluentes. Protección de las resistencias en el interior del depósito.
Tiempo de lavado y aclarado regulable exteriormente, mediante la pantalla táctil.
Una puerta de apertura manual.

ACLARADO

Entrada de agua controlada por electroválvula de ¾".
Aclarado de las jaulas a través de tuberías móviles provistas de aspersores.
Circuito independiente con aspersores de bajo consumo.

VACIADO CABINA

Vaciado de la cabina mediante bomba neumática 3" con cuerpo en aluminio.
Vaciado total de la cabina de lavado a través de válvula de ½" con actuador neumático y bomba neumática de 3/8" con cuerpo de plástico.

TRATAMIENTO DE EFLUENTES

Inicio de ciclo a través de la pantalla táctil.
Lavado automático del filtro (No se asegura la total limpieza del filtro).
Lavado del filtro y llenado del depósito mediante el circuito de aclarado.
Registro del ciclo:
Limpieza del filtro.
Llenado del deposito y de la zona de retención de sólidos.
Vaciado de la cabina.
Calentamiento del agua a 60°C.
Mantenimiento de la temperatura del agua a 60°C durante seis horas.
Vaciado de los dos compartimientos.

MECANISMO DE ACCIONAMIENTO DE LOS BRAZOS

Accionamiento a través de brazos actuados neumáticamente.
Cuatro brazos (lavado/aclarado) situados en las esquinas del armario, con aspersores inox de chorro plano.

Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

CUADRO ELECTRICO

Cuadro eléctrico de mando en caja de fibra IP-65 dentro de un armario inox con ventana de metacrilato.

Botonera al lado de la puerta: Pulsador de posicionamiento de enclavamiento, pulsador de marcha y paro de emergencia.

El pulsador de marcha es luminoso.

En caso de paro de la máquina por pulsador de paro de emergencia, se podrá desbloquear la puerta pulsando el botón bloqueo puerta y otra vez cerrada podremos reanudar el ciclo pulsando marcha.

Pantalla táctil que permite la selección del ciclo a realizar, los tiempos de los ciclos y la temperatura de lavado.

Autómata SIEMENS S7-200 programable para la regulación del ciclo.

Temporizadores internos al PLC para los ciclos de lavado y desagüe de la cabina entre fases de ciclo. Temporizadores programables a través de la pantalla táctil.

Regulador de temperatura a través de pantalla táctil i sonda PT-100.

Parada de seguridad para la apertura de la puerta.

Bloqueo apertura de la puerta durante ciclo mediante cilindro.

Protección Motobomba. Indicadores luminosos de funcionamiento. Interruptor general, pulsadores.

Material Moeller: guardamotores, contactores, bornes, pulsadores.

Registrador electrónico Eurotherm 6100 A.

Maniobra a 24 VAC.

Conexión eléctrica: 400 III + N + T (50 Hz).

Potencia total instalada: 11 Kw.

CONSUMOS

AGUA:

Llenar inicial del depósito: 442 Lts.

Aclarado: 13 Lts/jaula.

Tratamiento de efluentes: 342 Lts.

ELECTRICIDAD:

Motobomba: 11 Kw.

Resistencias: 48 Kw.

AIRE COMPRIMIDO:

Movimiento aspas 15 litros/min. (6 bars)

Bomba recirculación depósito: 1.725 Lts/Min. (3 bars)

Bomba vaciado: 30 Lts/Min. (3 bars)

CONEXIONES:

Agua:

Entrada agua depósito: 1 ¼".

Salida libre agua exterior cabina (filtro): ½".

Salida libre agua dentro cabina: 1".

Salida vaciado deposito: Tubo Ø50mm.

Aire Comprimido:

Aire Comprimido: ½".



Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Electricidad:
Eléctrica: 400 V III + N + T (50 Hz).
Peso aproximado de la maquina: 1.500Kg.

FUNCIONAMIENTO

Abrir la puerta.

Introducir, empujando manualmente, la jaula dentro del armario de lavado, cerrar la puerta y accionar el pulsador de inicio marcha que se encenderá.

Lavado con agua caliente jabonosa en circuito cerrado.

Tiempo de espera para el desagüe.

Aclarado con agua de red con retorno al depósito.

Tiempo de espera para el desagüe.

Finalizado el ciclo, el pulsador luminoso de inicio de marcha se apaga lo cual indica que se puede